

*Površina u registru
Sney*

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: o2o2-1588/2

1978. o3. 22.

BEOGRAD, Mike Alasa 14, tel.62o-666

DD/NM

Na osnovu člana 31.Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br. 13/76), direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: o2o2-1588/78
Službena oznaka: M-12-71
Naziv proizvođača: "LIBELA"-RAPIDO"
Naziv merila: Vaga sa nagibnom napravom i kružnom skalom sa uređajem za štampanje podataka

1. Osnovne karakteristike

1.1. Ova vaga je kombinovana iz odobrenih mosnih konstrukcija "Libela"-Celje na koje se postavlja nagibna naprava (nacrt 6o.85.o01) proizvodnje "Rapido" Radebeul-Dresden na kojoj se nalazi uređaj za štampanje podataka (vidi nacrt 6o.85.o01).

1.2. Ovo se odobrenje odnosi na nagibne naprave sa mogućnošću merenje od 5o do 5o ooo kg.

1.3. Uredjaj za štampanje podataka otkucava masu robe, datum i razne oznake koje se odnose obično na vrstu robe.

1.4. Uredjaj ima jedan sigurnosni točak, koji pomoću foto ćelije sprečava otkucavanje dok se vaga ne umiri.

1.5. U uređaju se nalazi i kontrolna traka.

2. Natpisi i oznake

2.1. Na vagu se moraju staviti sledeći natpisi:

- a) "Nagibna vaga sa kružnom skalom";
- b) "Opseg merenja od ... do ... kg";
- c) "Najmanji podeljak $d \hat{=} \dots$ kg";
- d) "Klasa tačnosti III";
- e) "Službena oznaka M-12-71";
- f) "Broj vage, godina proizvodnje, tip i proizvođač".

2.2. Na uređaju za štampanje podataka treba da stoje natpisi za upotrebu na jednom od jugoslovenskih jezika.

3. Pregled i žigosanje

3.1. Tipsko ispitivanje izvršeno je na osnovu Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ", br. 34/76).

3.2. Ukoliko se pregledom utvrdi da vaga ispunjava uslove pomenutog Pravilnika i ovog odobrenja, a uređaj za otkucavanje ne greši više od 1 podeljka, ista se ima žigosati.

3.3. Žigosanje vage vrši se na mestu za povremeni pregled na vijcima koji obezbeđuju otvaranje nagibne naprave (kružne skale).

PRILOG: Nacrt 60.85.001.

KO: - Svim organizacionim jedinicama Zavoda

- "Libela" - Celje, Opekarniška 2

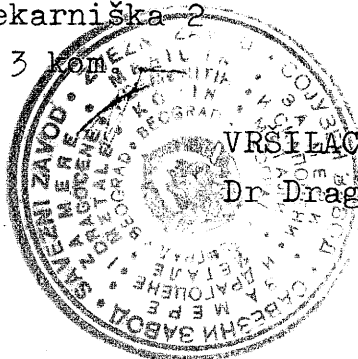
- Redakcija "Glasnika" 3 kom

KONTROLA MERA I OBRADJENIH METALA

Br. 520

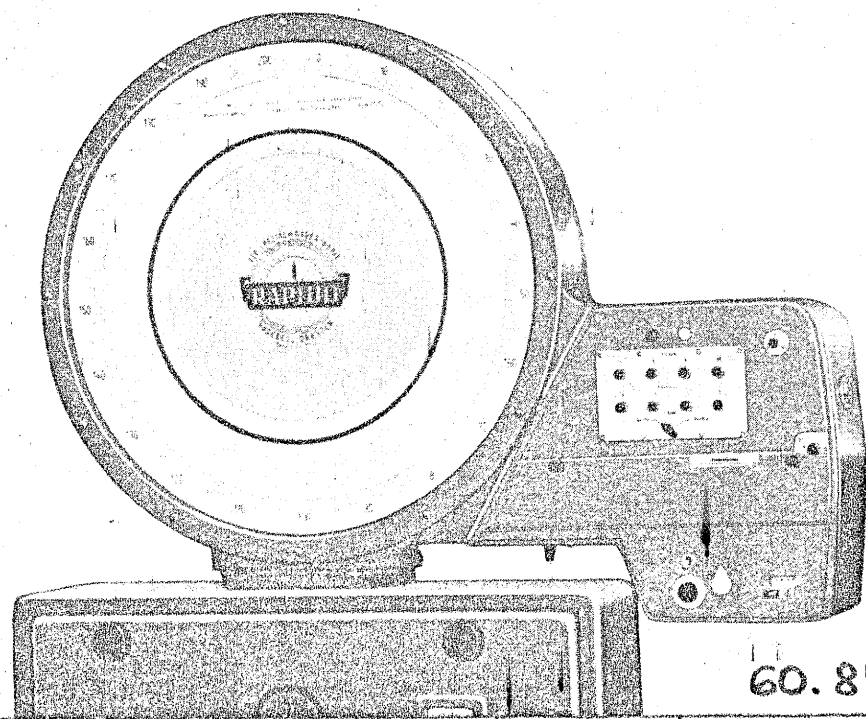
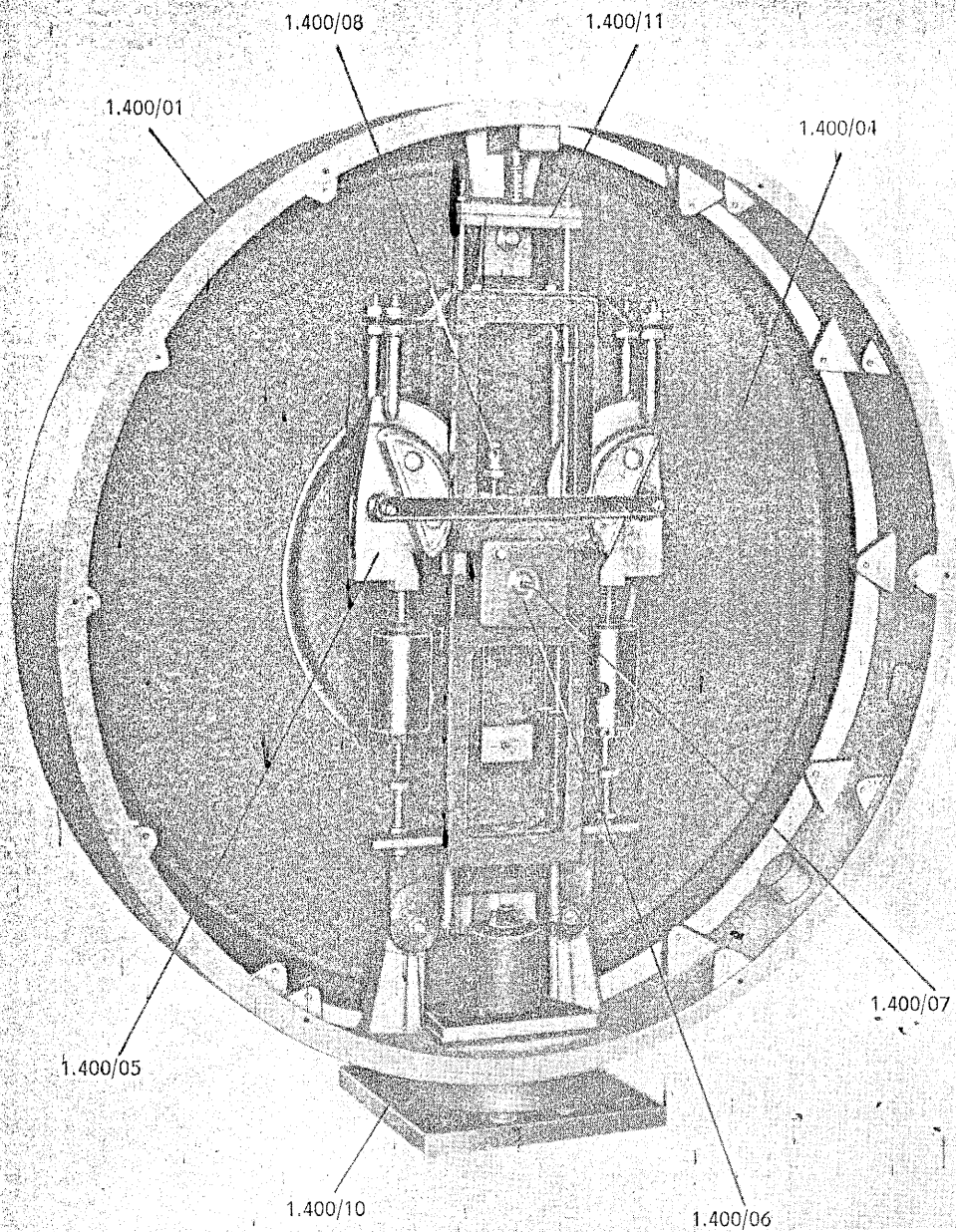
15.12 1978 god.

RIJEKA



VRŠILAC DUŽNOSTI DIREKTORA

Dr. Dragutin Bošković, dipl.ing.



60.85.001 - 3/4